



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Złocieniec, dnia 03.03.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.5/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

STM Sp. z o.o.
ul. Piaskowa 12
78-520 Złocieniec
tel. +48 94 367 14 71
fax +48 94 363 09 40
e-mail: office@stm-pack.com

Osoba kontaktowa:

Jolanta Gertchen
kom. +48 601 080 385
tel: +48 94 3671471
fax:+48 94 3630940
e-mail: office@stm-pack.com

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

- 1) Tokarni (o przelocie 52 mm, długościach obrabianych 1000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 400-550 mm) z wyposażeniem
- 2) Tokarni (o przelocie 104 mm, długościach obrabianych 1500 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 660-850 mm) z wyposażeniem
- 3) Tokarni (o przelocie 153 mm, długościach obrabianych 2000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 1320-1500 mm) z wyposażeniem

Kod CPV: 42621000-5 Tokarki

Poniżej minimalne parametry i funkcjonalności

- 1) Tokarnia (o przelocie 52 mm, długościach obrabianych 1000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 400-550 mm) z wyposażeniem:

WYMIARY PODSTAWOWE	Średnica nad łożem	mm	400
	Średnica bez mostka	mm	550
	Szerokość łoża	mm	320
	Długość w kłach L	mm	1000
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	52

Projekt pn. „Podniesienie innowacyjności STM Sp. z o. o. w Złocieniu poprzez rozbudowę zakładu i wdrożenie w maszynach innowacyjnych rozwiązań opartych na wynikach prac badawczo-rozwojowych i opatentowanych rozwiązaniach wpływających na proces ich instalacji oraz naprawy i konserwacji”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Działanie 1.5 *Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji*

STM Sp. z o.o.
Jolanta Gertchen



- 2) Tokarnia (o przelocie 104 mm, długościach obrabianych 1500 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 660-850 mm) z wyposażeniem

WYMIARY PODSTAWOWE	Średnica nad łożem	mm	800
	Średnica bez mostka	mm	990
	Szerokość łoża	mm	480
	Długość w kłach	mm	1500
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	104

- 3) Tokarnia (o przelocie 153 mm, długościach obrabianych 2000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 1320-1500 mm) z wyposażeniem

WYMIARY PODSTAWOWE	Średnica nad łożem	mm	830
	Średnica bez mostka	mm	1000
	Szerokość łoża	mm	560
	Długość w kłach L	mm	2000
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	153

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Oferta musi być sporządzona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego. Ponadto do oferty należy załączyć:
 - Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu wymagań, o których mowa w pkt. 8 zapytania ofertowego stanowiące Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
 - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.
- 2) Dopuszcza się złożenie oferty w walutach: PLN lub EUR. W celu porównania ofert złożonych w walucie EUR, zostaną one przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem NBP z dnia wystawienia oferty.



4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny zamówienia

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	80 pkt.
2.	Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego	15 pkt.
3.	Koszty serwisu pogwarancyjnego	5 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

A. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

C_{min}

$$P = \left[\frac{C_{min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
 C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
 C – cena w badanej ofercie
 Z – waga kryterium.

B. W kryterium „Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego” oferty będą mogły uzyskać następujące ilości punktów:

- poniżej 24 miesięcy = 0 pkt.
- od 24 miesięcy do 35 miesięcy = 5 pkt.
- powyżej 35 miesięcy – 15 pkt.

C. W kryterium „Koszt serwisu pogwarancyjnego” - wycena serwisu za 1h pracy wraz z kosztami dojazdu serwisanta. Punkty będą przyznawane po wyliczeniu zgodnie z poniższym wzorem:

$$S = \left[\frac{K_{sn}}{K_s} \right] \times Z$$

gdzie:

S – liczba otrzymanych punktów w kryterium
 K_{sn} – najniższy koszt serwisu wśród zaproponowanych
 K_s – koszt serwisu w badanej ofercie
 Z – waga kryterium.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert
14.03.2017, godz. 10.00.

7. Ostateczny termin realizacji umowy
31.05.2017 r.

- 8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).**
- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
 - 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić dostawę oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.

10. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
- 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **STM Sp. z o.o. ul. Piaskowa 12, 78-520 Złocieniec** lub elektronicznej na adres e-mail: **office@stm-pack.com** nie później niż do dnia **14.03.2017** godz. **10⁰⁰**. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 14.03.2017. o godz. 12.00 w siedzibie firmy.

STM Sp. z o.o.
78-520 Złocieniec, ul. Piaskowa 12
tel +48 943671471 fax +48 943630940

STM Sp z o o
Jolanta Gerchen

Projekt pn. „Podniesienie innowacyjności STM Sp. z o.o. w Złocieniu poprzez rozbudowę zakładu i wdrożenie w maszynach innowacyjnych rozwiązań opartych na wynikach prac badawczo-rozwojowych i opatentowanych rozwiązaniach wpływających na proces ich instalacji oraz naprawy i konserwacji”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Działanie 1.5 *Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji*



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2017

STM Sp. z o.o.
ul. Piaskowa 12
78-520 Złocieniec

.....

.....
Pieczęć Wykonawcy

Nazwa i adres Zamawiającego

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z STM Sp. z o.o. osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejsce i data)

.....
Podpis Wykonawcy



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2017

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/1.5/2017 z dnia 22.02.2017 dotyczące zakupu, dostawy i montażu:

- 1) Tokarni (o przelocie 52 mm, długościach obrabianych 1000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 400-550 mm) z wyposażeniem
 - 2) Tokarni (o przelocie 104 mm, długościach obrabianych 1500 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 660-850 mm) z wyposażeniem
 - 3) Tokarni (o przelocie 153 mm, długościach obrabianych 2000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 1320-1500 mm) z wyposażeniem
- składamy ofertę następującej treści:

1. Oferujemy wykonanie zamówienia zgodnie z zakresem prac zamieszczonym w zapytaniu ofertowym oraz zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, za cenę:

Przedmiot zamówienia	Wartość netto [PLN/EUR]	VAT [PLN/EUR]	Wartość brutto [PLN/EUR]	Okres świadczenia serwisu gwarancyjnego [msc]	Koszt serwisu pogwarancyjnego [1h serwisu wraz z kosztami dojazdu serwisanta] brutto
Tokarnia (o przelocie 52 mm, długościach obrabianych 1000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 400-550 mm) z wyposażeniem					
Tokarnia (o przelocie 104 mm, długościach obrabianych 1500 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 660-850 mm) z					

Projekt pn. „Podniesienie innowacyjności STM Sp. z o. o. w Złocieniu poprzez rozbudowę zakładu i wdrożenie w maszynach innowacyjnych rozwiązań opartych na wynikach prac badawczo-rozwojowych i opatentowanych rozwiązaniach wpływających na proces ich instalacji oraz naprawy i konserwacji”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



wyposażeniem					
Tokarnia (o przelocie 153 mm, długościach obrabianych 2000 mm, max. średnica obróbki - możliwość toczenia: 1320-1500 mm) z wyposażeniem					

2. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.

Załączniki:

1. Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych lub osobowych,
2. Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

.....
(data i podpis osoby upoważnionej)

Projekt pn. „Podniesienie innowacyjności STM Sp. z o. o. w Złocieniu poprzez rozbudowę zakładu i wdrożenie w maszynach innowacyjnych rozwiązań opartych na wynikach prac badawczo-rozwojowych i opatentowanych rozwiązaniach wpływających na proces ich instalacji oraz naprawy i konserwacji”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji